
تعليمات التثبيت

تكيف الهواء حزمة مركبة علي الجدار الانماذج:

K36A2-A K42A2-A K48A2-A K60A2-A
K36A2-N K42A2-N K48A2-N K60A2-N
K36L2-A K42L2-A K48L2-A K60L2-A
K36L2-N K42L2-N K48L2-N K60L2-N

2100A628
NEW
1-13-15

دليل:
يحل محل:
تاريخ:

Bard Manufacturing Company, Inc.
Bryan, Ohio 43506
www.bardhvac.com



16	البدء	3	لحصول على المعلومات والمطبوعات الأخرى
16	العام		
16	تعبئة نظام التنفري غ.	4	معلومات عامة للتركيب على الجدار
16	مارسات السلامة.	4	تسمية النموذج المركب على الجدار
17	ال لحظة هامة للقيام بالتركيب	4	أضرار الشحن
17	مفتاح الضغط العالي	4	عام
17	أغط حلزوني ثالشي المراحل	5	عمل القناة
17	شاشة مراقبة المرحلة	5	المرشحات
17	عملية تشغيل مروحة المكثف	5	تصريف ناتج التكثيف
17	تلميحات الخدمة		
18	تسلسل عملية التشغيل	6	التركيب
18	وحدة التحكم بالضاغط	6	معلومات التركيب الجداري
18	لتعدالت	6	تركيب الوحدة
18	فتحات صيانة الضغط	6	المسافات المطلوبة
19	الصيانة	6	لحد الأدنى من التعويضات
19	أبعاد وضغريشة المروحة	12	الأسلاك - الطاقة الرئيسية
19	رسوم تبريد R-410A	12	سالك - أسالك الجهد الكهربائي المنخفض
19	إزالة غطاء المروحة	13	خيار التحكم بالرطوبة
19	استكشاف الأعطال وإصلاحها		

الجدول

12	الجدول 1 محول من تيار مباشر إلى تيار مباشر
12	وصالت الجهد الكهربائي المنخفض
12	جدول 2 الثرموستات الجداري
12	جدول 3 حجم سلك الثرموستات
19	جدول 4 أبعاد ريشة المروحة
22	جدول 5 رص ضغط التبريد
23	جدول 6 المواصفات الكهربائية
24	جدول 7 تدفق الهواء الموصي به
24	جدول 8 هاء النافخ داخل المبنى
24	جدول 9 أقصى للحرارة الكهربائية ESP ققط
24	جدول 10 الحرارة الكهربائية

الشكل

7	شكل 1 أبعاد الوحدة
8	شكل 2 تعليمات التركيب K36, 42, 48, 60
9	شكل 3 تخلص من الحرارة الكهربائية
10	شكل 4 تعليمات التركيب الجداري
10	شكل 5 تعليمات التركيب الجداري
11	شكل 6 تعليمات التركيب الجداري الشائع
14	شكل 7 صالت الحرارة
15	شكل 8 صالت أداة التحكم MV4001K-B
19	شكل 9 إعداد ريشة المروحة
20	شكل 10 صالت الجهد الكهربائي العالي للموتور
21	شكل 11 صالت الجهد الكهربائي المنخفض للموتور

MIS-277 A

TYPICAL BUILDING OUTSIDE SHEETING	أغطية مبنى خارجية نموذجية
SUPPLY AIR DUCT FLANGE OF WALL MOUNTED UNIT	توريد حافة أنبوب مجرى الهواء للوحدة المثبتة على الحائط
WALL FRAME	إطار الحائط
INSIDE SHEETING	الأغطية الداخلية
SUPPLY AIR DUCT	توريد أنبوب هواء
1/4" MIN. SEE NOTE 1	1/4" MIN. انظر ملحوظة 1
SUPPLY AIR DUCT FLANGE OF WALL MOUNTED UNIT	توريد حافة أنبوب مجرى الهواء للوحدة المثبتة على الحائط

MIS-416 E

RETURN AIR DUCT	أنبوب عودة الهواء
REQUIRED DIMENSIONS TO MAINTAIN 1/4" MIN. CLEARANCE FROM COMBUSTIBLE MATERIALS	الأبعاد المطلوبة للحصول على تخليص 1/4" MIN من المواد القابلة للاحتراق
REQUIRED DIMENSIONS TO MAINTAIN 1" CLEARANCE FROM COMBUSTIBLE MATERIALS	الأبعاد المطلوبة للحصول على تخليص 1 من المواد القابلة للاحتراق
Supply Opening	توريد الفتحة
Return Opening	إعادة الفتحة
Wall Opening and Hole Location View	فتحة الحائط وعرض موقع الحفرة
SEAL WITH BEAD OF CAULKING ALONG ENTIRE LENGTH OF TOP	ختم مع حبة جلفطة بطول الجزء العلوي
TOP.	الجزء العلوي
WALL	الحائط
HEATER ACCESS PANEL	لوحة دخول السخان
RAIN FLASHING SUPPLIED	تفليس المطر المورد
FOAM AIR SEAL	ختم رغوة هواء
WALL STRUCTURE	هيكل الحائط
1/4" CLEARANCE ON ALL FOUR SIDES OF SUPPLY AIR DUCT IS REQUIRED FROM COMBUSTIBLE MATERIALS	1/4" تخليص على الأربع جوانب من توريد أنبوب الهواء مطلوب من المواد القابلة للاحتراق
SUPPLY AIR DUCT	توريد أنبوب هواء
RETURN AIR OPENING	إعادة فتحة الهواء
NOTES:	ملحوظات:
IT IS RECOMMENDED THAT A BEAD OF SILICONE CAULKING BE PLACED BEHIND THE SIDE MOUNTING FLANGES AND UNDER TOP FLASHING AT TIME OF INSTALLATION.	يوصى بوضع حبة سليكون خلف الشفرات المثبتة على الجانب وتحت وميض الجزء العلوي في وقت التنبيت.
Right Side View	منظر الجانب الأيمن

MIS-548 A

SUPPLY AIR OPENING	توريد فتحة هواء
RETURN AIR OPENING	إعادة فتحة هواء
FACTORY SUPPLIED RAIN FLASHING.	وميض أمطار مورد من المصنع
MOUNT ON UNIT BEFORE INSTALLATION	مثبت على الوحدة قبل التثبيت
WOOD OR STEEL SIDING	جانب خشبي أو معدني
SUPPLY AIR DUCT	توريد أنبوب هواء
RETURN AIR OPENING	إعادة فتحة الهواء
BOTTOM MOUNTING BRACKET. MOUNT ON WALL BEFORE INSTALLING UNIT	قوس مثبت على القاع. مثبت على الحائط قبل تثبيت الوحدة
CONCRETE BLOCK WALL INSTALLATION	تثبيت حائط خرساني
WOOD FRAME WALL INSTALLATION	تثبيت إطار خشبي للحائط
SIDE VIEW	المشهد الجانبي
WALL STRUCTURE	هيكل الحائط

MIS-549 B

SEE UNIT DIMENSIONS, FIGURE 2, FOR ACTUAL DIMENSIONS.	انظر أبعاد الوحدة، شكل 2، للأبعاد الحقيقية
ATTACH TO TOP PLATE OF WALL	مرفق على اللوح العلوي للحائط
1.000" CLEARANCE ALL AROUND DUCT	1.000" تخلص على كل الأنبوب الدائري
INTERIOR FINISHED WALL OVER FRAME	إطار على الحائط الداخلي
1.000" CLEARANCE ALL AROUND DUCT	1.000" تخلص على كل الأنبوب الدائري
EXTERIOR FINISH WALL OVER FRAME	إطار على الحائط الخارجي
FRAMING MATERIAL 2 x 4'S, 2 x 6'S &/OR STRUCTURAL STEEL	مادة الإطار 2'x4'S، 2'x6'S و/أو حديد هيكل
ATTACH TO BOTTOM PLATE OF WALL	مرفق على لوح القاع للحائط
SUPPLY DUCT OPENING	توريد فتحة أنبوب
RETURN DUCT OPENING	إعادة فتحة أنبوب
THIS STRUCTURAL MEMBER LOCATED TO MATCH STUD SPACING FOR REST OF WALL. A SECOND MEMBER MAY BE REQUIRED FOR SOME WALLS.	هذا العضو الهيكلي يقع لمطابقة تباعد الدعامة لباقي الحائط. قد يكون هناك عضو آخر مطلوب لبعض الحوائط.

MIS 550-B

RAIN FLASHING	وميض أمطار
RAFTERS	العوارض الخشبية
FINISHED CEILING SURFACE	سطح السقف بعد التشطيب
SUPPLY AIR DUCT W/ GRILLE	توريد أنبوب هواء مع مصبغة
RETURN AIR OPENING W/ GRILLE	إعادة فتحة الهواء مع مصبغة
OUTSIDE WALL	حائط خارجي
FREE AIR FLOW NO DUCT	أنبوب تدفق هواء حر
SUPPLY DUCT MAY BE LOCATED IN AN ATTIC OR BELOW CEILING RAFTERS AS SHOWN	قد يقع أنبوب التوريد في العلية أو بأسفل عوارض السقف الخشبية كما موضح
RAIN FLASHING	وميض أمطار
SUPPLY AIR DUCT	أنبوب توريد هواء
RAFTERS	العوارض الخشبية
FINISHED CEILING SURFACE	سطح السقف بعد التشطيب
RETURN AIR OPENING W/ GRILLE	إعادة فتحة الهواء مع مصبغة
OUTSIDE WALL	حائط خارجي
DUCTED SUPPLY RETURN AT UNIT	إعادة التوريد من خلال أنبوب في الوحدة
SUPPLY DUCT MAYBE LOCATED IN AN ATTIC OR BELOW CEILING RAFTERS AS SHOWN	قد يقع أنبوب التوريد في العلية أو بأسفل عوارض السقف الخشبية كما موضح
RAIN FLASHING	وميض أمطار
SUPPLY AIR DUCT	أنبوب توريد هواء
RAFTERS	العوارض الخشبية
FINISHED CEILING SURFACE	سطح السقف بعد التشطيب
RETURN AIR SPACE	فراغ لإعادة الهواء
WALL SLEEVE	كم الحائط
FALSE WALL	جدار معلق
RETURN AIR GRILLE	مصبغة إعادة الهواء
FALSE WALL INSTALLATION	تثبيت حائط معلق
OUTSIDE WALL	حائط خارجي
SUPPLY DUCT MAYBE LOCATED IN AN ATTIC OR BELOW CEILING RAFTERS AS SHOWN	قد يقع أنبوب التوريد في العلية أو بأسفل عوارض السقف الخشبية كما موضح
RAIN FLASHING	وميض أمطار
RAFTERS	العوارض الخشبية
SUPPLY AIR DUCT	أنبوب توريد الهواء
LOWERED CEILING	السقف المنخفض
CLOSET WALL	حائط متحرك
WALL SLEEVE	كم الحائط
RAISED FLOOR	أرضية مرتفعة
RETURN AIR	إعادة الهواء

FINISHED CEILING SURFACE	سطح السقف بعد التشطيب
RETURN AIR GRILLE	مصبغة إعادة الهواء
CLOSET INSTALLATION	تركيب الخزانة
OUTSIDE WALL	حائط خارجي

MIS-1724

AIR FLOW	تدفق الهواء
----------	-------------

MIS 3138-A

8403-060 Thermostat	ثيرموسنات 8403-060
8403-057 (TH3110D1040)	8403-057 (TH3110D1040)
8403-058 (TH5220D1151) or 8403-059 (TH5220D1219/U)	8403-058 (TH5220D1151) أو 8403-059 (TH5220D1219/U)
Unit 24V Terminal Block	وحدة توصيل طرفية 24 فولت
Low Voltage Wiring	توصيل الأسلاك للجهد المنخفض
Electronic Programmable	قابل للبرمجة إلكترونياً
1 stage Cool / 1 stage heat Thermostat	ثيرموسنات المرحلة الأولى تبريد / المرحلة الأولى تسخين
2 stage Cool / 2 stage heat Thermostat	ثيرموسنات المرحلة الثانية تبريد / المرحلة الثانية تسخين
1. Remove jumper for 2 stage electric heat on units with 15 or more KW	1- أزل القنطرة من أجل التسخين الكهربائي للمرحلة الثانية على الوحدات بـ 15 كيلو واط أو أكثر
2. Factory installed jumper	2- قنطرة تم تركيبها في المصنع
3. For 8403-058, change "system type", set up function 1, from 5 (2 heat/ 1 cool heat pump) to 6 (2 heat/ 2 cool conventional) for 8403-059, no change required.	3- بالنسبة لـ 8403-058 قم بتغيير وظيفة إعداد "نوع النظام" من 5 (2 تسخين / 1 مضخة حرارة بارد) إلى 6 (2 تسخين / تبريد تقليدي) والنسبة لـ 8403-059 ليس مطلوب إحداث تغيير
4. Change model configuration from heat pump to heat/cool	4- قم بتغيير تشكيل الموديل من مضخة الحرارة إلى تسخين / تبريد
5. Factory installed jumper for immediate emergency shut down of all HVAC operation, remove jumper and connect normally closed (NC) contact to R and Rt terminals.	5- قنطرة تم تركيبها في المصنع من أجل الإيقاف الطارئ الفوري لجميع عمليات التدفئة والتهوية وتكييف الهواء ، قم بإزالة القنطرة و قم بتوصيل الموصل الذي هو عادة ما يكون مغلقاً إلى الوحدات الطرفية R و Rt

MIS-3572 A

REFRIGERANT PRESSURE LOCKOUT ALARM - REQUIRES "J" CONTROL MODULE IN A/C UNITS	إنذار إغلاق ضغط وسيط التبريد يتطلب أن يكون نمط التحكم "J" متوفراً في وحدات تكييف الهواء.
THE "E" AND "F" CONNECTION FOR EMERGENCY VENTILATION ARE AVAILABLE	التوصيلة "E" والتوصيلة "F" متاحان من أجل التهوية الطارئة.
REMOVE JUMPER FOR COMP DISABLE FEATURE	أزل القنطرة من التعطيل الكامل للخاصية
REMOVE JUMPER WHEN CONNECTING GEN CONTACT	أزل القنطرة عند توصيل توصيلة المولد
REMOVE JUMPER WHEN CONNECTING FIRE SHUTDOWN CONTACT	أزل القنطرة عند توصيل توصيلة الإغلاق في حالة الحريق
AC UNIT 1	الوحدة رقم 1 لتكييف الهواء
MV4001 UNIT 1 TERMINAL BLOCK	وحدة التوصيل الطرفي MV 4001
DIRTY FILTER ALARM (NC)	إنذار المرشح المتسخ (عادة ما يكون مغلقاً)
MAIN BOARD	يسيريزرل سولجمل
NOTE: DC BACK-UP POWER IS POLARITY SENSITIVE AND MUST BE CONNECTED AS SHOWN OR CONTROLLER WILL NOT OPERATE ON DC POWER ONLY	ملحوظة: الطاقة الاحتياطية للنيار الثابت ذات حساسية من حيث الأقطاب ويجب توصيلها كما هو موضح وإلا فإن جهاز التحكم لن يعمل بطاقة التيار الثابت فقط
LOCKOUT ALARM	إنذار الإغلاق
ALARM BOARD	لوحة الإنذار
ADVANCE	متقدم
COPPER	نحاس
SILVER	فضة
OPTIONAL FIELD INSTALLED	يتم تركيبه في الموقع بطريقة اختيارية
35 FOOT TEMPERATURE SENSORS, BARD PART NUMBER 8612-023A	مجسات درجة حرارة بطول 35 قدم ، رقم القطعة لدى براد هو -8612 023A
OPTIONAL FIELD INSTALLED	يتم تركيبه في الموقع بطريقة اختيارية
HUMIDITY CONTROLLER "NO" CONTACTS - CLOSE ON RISE	لا توجد توصيلات لجهاز التحكم في الرطوبة - الإغلاق عند الرطوبة العالية
CIRCUIT BREAKER	قاطع دائرة
OPTIONAL	اختياري
REMOVE JUMPER	أزل القنطرة
NC CONTACTS OPEN ON ALARM	التوصيلات التي هي عادة ما تكون مغلقة تفتح عند وجود إنذار
GEN RUN ALARM/ ECON SHUTDOWN	إنذار تشغيل المولد / إيقاف اقتصادي
2 COMP RUN ALARM TERMINAL BLOCK	2 وحدة طرفية لإنذار تشغيل الضاغظ
FIRE/SMOKE ALARM CIRCUIT "NC" CONTACTS - OPEN ON ALARM	دائرة إنذار الحريق / الدخان بها توصيلات "عادة ما تكون مغلقة" - تفتح عند وجود إنذار
FIRE/SMOKE	الحريق / الدخان
NOTE: ALL SENSORS ARE POLARITY SENSITIVE.	ملاحظة: جميع المجسات لها حساسية من حيث القطبية
COPPER LEAD MUST CONNECT TO CU, AND SILVER MUST LEAD TO AG	يجب توصيل الرصاص النحاسي بوحدة التحكم، ويجب توصيل الرصاص الفضي بالفضة

UNIT 1	الوحدة رقم 1
--------	--------------

MIS-3665 A

BUILT IN RAIN HOOD 4° PITCH	قلنسوة للحماية من المطر مدمجة عند خطوة مقدارها 4 درجات
LOW VOLTAGE ELECTRICAL ENTRANCE	مدخل كهربائي منخفض الجهد
HIGH VOLTAGE ELECTRICAL ENTRANCE	مدخل كهربائي عالي الجهد
HEATER ACCESS PANEL	لوحة وصول الحرارة
ELECTRIC HEAT	تسخين كهربائي
C. BREAKER/ DISCONNECT ACCESS PANEL (LOCKABLE)	قاطع دائرة / فصل لوحة الوصول (قابلة للإغلاق بإحكام)
Side Wall Mounting Brackets (Built In)	أكتاف تركيب على الحائط (مدمجة)
"Top Rain Flashing Shipping Location"	"الموضع العلوي لشحن لمعان المطر"
Optional Electrical Entrances	مداخل كهربائية اختيارية
SUPPLY AIR OPENING	فتحة إمداد الهواء
RETURN AIR OPENING	فتحة إعادة الهواء
FRONT VIEW	منظر أمامي
Condenser Air Outlet	مخرج الهواء للمكثف
Condenser Air inlet	مدخل الهواء للمكثف
DRAIN HOSE	خرطوم تصريف
SIDE VIEW	منظر جانبي
BACK VIEW	منظر خلفي
BOTTOM INSTALLATION BRACKET	كثف للتثبيت السفلي
FILTER ACCESS PANEL	لوحة الوصول إلى المرشح

MIS-3666 A

BUILT IN RAIN HOOD 4° PITCH	قلنسوة للحماية من المطر مدمجة عند خطوة مقدارها 4 درجات
LOW VOLTAGE ELECTRICAL ENTRANCE	مدخل كهربائي منخفض الجهد
HIGH VOLTAGE ELECTRICAL ENTRANCE	مدخل كهربائي عالي الجهد
HEATER ACCESS PANEL	لوحة وصول الحرارة
ELECTRIC HEAT	تسخين كهربائي
C. BREAKER/ DISCONNECT ACCESS PANEL (LOCKABLE)	قاطع دائرة / فصل لوحة الوصول (قابلة للإغلاق بإحكام)
Side Wall Mounting Brackets (Built In)	أكتاف تركيب على الحائط (مدمجة)
"Top Rain Flashing Shipping Location"	"الموضع العلوي لشحن لمعان المطر"
Optional Electrical Entrances	مداخل كهربائية اختيارية
SUPPLY AIR OPENING	فتحة إمداد الهواء
RETURN AIR OPENING	فتحة إعادة الهواء

FRONT VIEW	منظر أمامي
Condenser Air Outlet	مخرج الهواء للمكثف
Condenser Air inlet	مدخل الهواء للمكثف
DRAIN HOSE	خرطوم تصريف
SIDE VIEW	منظر جانبي
BACK VIEW	منظر خلفي
BOTTOM INSTALLATION BRACKET	كتف للتثبيت السفلي
FILTER ACCESS PANEL	لوحة الوصول إلى المرشح
FIGURE 10	
L2 LINE POWER	الخط 2 للطاقة
EARTH GROUND	الأرضي
L1 LINE POWER	الخط 1 للطاقة
NOTE: MOTOR IS CONSTANTLY POWERED BY LINE VOLTAGE	ملحوظة: يتم تزويد المحرك بالطاقة بصفة مستمرة عن طريق جهد الخط
FIGURE 11	
24VAC Common	24 فولت تيار متردد مشترك
24VAC "R" Signal through thermostat output.	الإشارة "R" لـ 24 فولت تيار ثابت من خلال مخرج الثيرموستات

رأيتُ هذه الصفحة خالية عن عمد

الحصول على المعلومات والمطبوعات الأخرى

يملظن لي بكمثال في تساعذك في تركيب مكيف الهواء أو المصنعي د من المعلومات، قم بالتصال بهؤلاء الناشرين:
رارية. ويملك الخ العشور على هذه المطبوعات عادة في المكتبة المحلية
أو شراء مباشرة من الناشر أو من مراجع الطبعة الحالية من كل
مخيار.

ACCA
مقاولو تكييف الهواء الأمريكيون
1712 New Hampshire Ave. N.W.
Washington, DC 20009
الاتف: (202) 483-9370
الفكس: (202) 234-4721

القانون الكلي الوطني ANSI/NFPA 70

ANSI
المعهد الوطني الأمريكي للمعايير
11 West Street, 13th Floor
New York, NY 10036
الاتف: (212) 642-4900
الفكس: (212) 302-1286

ANSI/NFPA 90A دليل تركيب
تكييف الهواء والتدوية

ANSI/NFPA 90B دليل لملء الهواء الساخن
التدوية وتكييف الهواء

ASHRAE
المجتمع الأمريكي لمهندسي التدفئة
والتبريد وتكييف الهواء.
1791 Tullie Circle, N.E.
Atlanta, GA 30329-2305
الاتف: (404) 636-8400
الفكس: (404) 321-5478

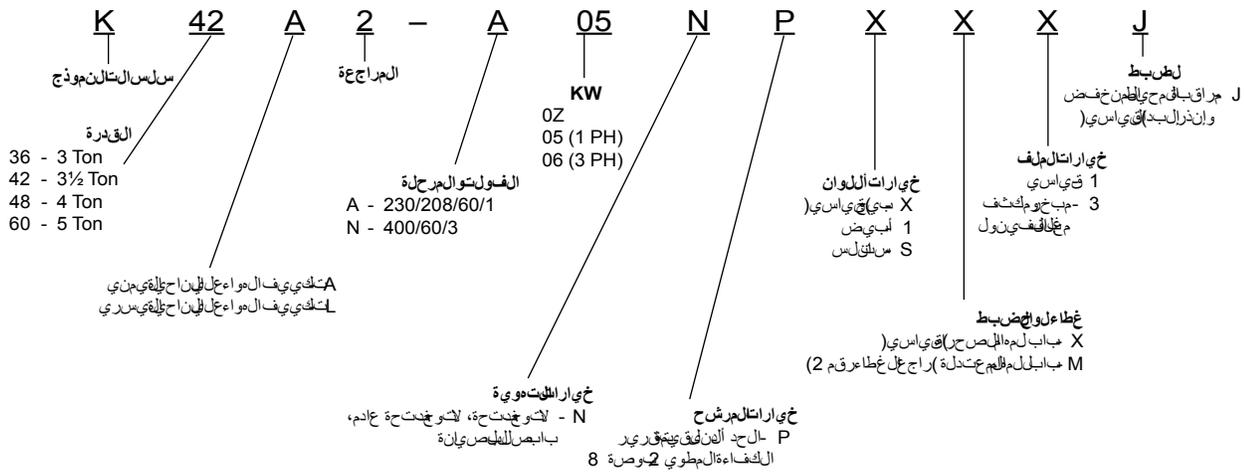
ACCA Manual J حساب الحمل
تكييف الهواء المشوي والصيفي السكني

ACCA Manual D تصميم الناقل لسكني
ختياري تكييف الهواء المشوي والصيفي السكني والمعدات

NFPA
الجمعية الوطنية للوقاية من الحرائق
Batterymarch Park
P.O. Box 9101
Quincy, MA 02269-9901
الاتف: (800) 344-3555
الفكس: (617) 984-7057

معلومات عامة للتركيب الجداري

تسمية نموذج التركيب الجداري في الهواء



اجل ربط قنوات المداد والرجاع.

أضرار الشحن

استالم المعدات، يجب أن تفحص العبوة الكرتونية للتأكد من عدم تلفها. وفي حالة أضرار حدثت أثناء الشحن. وفي حالة أضرار حدثت أثناء الشحن. وفي حالة أضرار حدثت أثناء الشحن.

يجب أن تكون على الطرف المستلم أن يتصل بالناقل الذي يحمل المعدات. هذه المعدات وأي تلفات تحدث أثناء الشحن مع أي معدات من فصله. ومن الأفضل أن يكون ذلك في صورة كتابية ويطلب من الناقل أن يوقع على إيصال الشحن. ويجب أن يكون ذلك في صورة كتابية ويطلب من الناقل أن يوقع على إيصال الشحن.

حظ على وجه الخصوص "بدء الإجراءات" وأي علامات و / أو

تسميات تتعلق على المعدات.

عام

ينما يقصد بهذه التعليمات كدليل موصي به عام، فإنها لا تحل محل أي

تعليمات أو تعليمات أخرى. ويجب أن تستشير السلطات ذات

السلطة القضائية قبل عمل التركيبات. اطلع على الصفحة رقم 3 من اجل

يقصد هذا الجاهز لالستخدام بواسطة أشخاص غير مدربين. ذلك للمعلومات بشأن القوانين والمعايير.

مع اللوائح المحلية، الامادية والحسية أو العقلية، أو عدم وجود التعليمات. في حالة عدم وجود التعليمات، أو عدم وجود التعليمات، أو عدم وجود التعليمات.

المعرفة، ما لم يتم إعطائهم الإشراف أو التعليمات بشأن استخدام الجهاز. في حالة عدم وجود التعليمات، أو عدم وجود التعليمات، أو عدم وجود التعليمات.

أن يكون من إشراف على الأطفال للتأكد من أنهم لا يعشرون الجهاز. في حالة عدم وجود التعليمات، أو عدم وجود التعليمات، أو عدم وجود التعليمات.

السكني، القانون الوطني للوقاية من الحريق NFPA رقم 90 وأنظمة

ام التبريد مجمع بشكل كامل ومشحون. وجميع الأسلاك تسخين الهواء الدافئ وتكفي في الهواء من النوع السكني، القانون الوطني

للوقاية من الحريق NFPA رقم 90. يجب أن تكون اللوائح المحلية مع

م تصميم الوحدة لالستخدام مع أو بدون عمل القنارة. تزود الأجهزة بالبطاريات ويجب أن يلتزم القوائم بالتركيب بالقوانين المحلية.

أعمال المجراري

يجب أن تستخدم أي شبكة التي تلبى مع أيير الفتحة المساوية 8/8 بوصة. انه

يجب أن يحدد حجم جميع قنوات العمل، التزويد والرجاع بشكل مناسب
من أجل احتياج تصميم تدفق الهواء للمعدات. يمثل متعدي التكثيف
الهوائي في أمريكي (ACCA) ممتاز لكلي تاليم الأحمال يجب أن
تعمل جميع قنوات العمل أو أجزاء منها غير موجودة في الحيز المدهي لها
بشكل مناسب لكي تحفظ كل من الطاقة وتمنع التكثيف أو أضرار الرطوبة.
400م لكل متر.

ارجع إلي الجدول رقم 9 والحد الأقصى لـ (ESDP) التثغيل والحرارة
الكهربائية فقط بالصحة 24.

المرشحات

تصميم قناة العمل طبقا إلي الطرق المذكورة بواسطة متعدي التكثيف
الوافي أمريكي (ACCA) عنك عمل القناة ملل المسافات غير
سخنة، فانه يجب أن يركب مع الحد الأدنى المساوي لبوصة من اجل
العزل. يستخدم العزل مع الحاجز البخار علي الجانب الخارجي للعزل.
يجب أن تستخدم الوصلات المرنة لكي توصل قناة العمل مع المعدات لكي
حافظ علي انتقال الضوضاء عند الحد الأدنى.

تصريف ناتج التكثيف

تحتاج جميع النماذج المشمولة في هذا التريغ علي مسافة مساوية 1/4
ة بالنسبة إلي المادة القابلة الاحتراق من اجل طلب ثالث قدم الأول
لقناة المالصقة بإطار مخرج الهواء. اطلع علي تعليمات التريغ الجداري
الأشكال أرقام 8 وفي اجل الحصول علي
المزيد من التفاصيل.

يجب أن تتركيب القنوات عبر الجدران وجميع الوصلات المتصلة بالشرطي
أو من التسرب لكي تمنع دخول الهواء أو الرطوبة عبر التجويف الجداري.

لا تحتاج بعض التركيبات أي قناة إرجاع الهواء. يحتاج إلي شبكة إرجاع
وإمداد مع التركيبات التي ليست في حاجة إلي قناة إرجاع الهواء. ال
يجب أن تتجاوز المسافات ما بين الفتحات الموجودة علي الشبكة أكثر من
8/8 بوصة.

معلومات التركيب الجداري

يجب أن يقطع الخرطومين من أجل فتحات تزويد وإرجاع الهواء من الل الجدار كما هو موضح بالشكل رقم 3.

لي الجدران ذات الإطار الخشبي، يجب أن التثبيدي الجداري قوي وصلب بالدرجة الكافية لكي يحمل وزن الوحدة بدون نقل أي امتزاز للوحدة.

يجب أن تفحص جدران القالب الخرساني بشكل كامل لكي تضمن بان تكون قادرة علي حمل وزن الوحدة المركبة.

تركيب الوحدة

تثبيت هذه الواجهات بكتائف التركيب الجداري بحيث يحكم وضع الوحدة في الفتحة واحكم تثبيتها مع المسامير الكبيرة لربط الوحدة بسطح الجانبي الخارجي الجداري. يزود كنف التركيب السفلي الخشاب وتستخدم حلقات معدنية مستوية بقطر 7/8 بوصة علي لمحل حقب الزاوية الشرحن من أجل تسهيل التركيب ولكن ال يحتاج إلي لمسامير الكبيرة لربط الخشاب.

يجب ان تثبتي الشريط المعدني الواقي من المطر علي الجدار ويسد عبر الطول كله للجزء العلوي. اطلع علي الشكل رقم 2.

تحتاج الحافة البارزة لقناة تزويد الهواء وأول ثالث أقدام لقناة تنزع المحصول علي 8 بوصات تركيب إضافية، يمكن أن تثقب أو تثبتت لواء إلي الحد الأدنى للمسافة المسماة 4 بوصة إلي المادة القابلة للاحتراق. علي الرغم من ذلك، انه يوصي عموما بان تستخدم المسافة بوصول غير متيسر إلي التركيب والحفاظ علي المسافة المطلوبة عن مادة القابلة للاحتراق. اطلع علي الشكل رقم 8 من أجل الحصول علي تفاصيل بشأن أحجام الفتحة.

لي التركيب بجانب جانبي، حافظ علي الحد الأدنى للمسافة للوحده بالوصول إلي لحيث يمكن ان تثبت الخشاب وي عمل والمكانين للتركيب. يمكن أن يحتاج إلي مسافة إضافية لكي تثبتي القواسم التركيب السفلي. اطلع علي الشكل رقم 2.

يركب هوس التركيب السفلي.

يعلق الشريط المعدني الواقي من المطر العلوي والملصق بالمقدمة اليمين للواجهة البارزة للتزويد من أجل الشرحن تحت انحاء الجزء الخلفي للعلوي.

المسافات الدنيا المطلوبة للمواد لقابلية الاحتراق

النماذج	قناة إمداد الهواء الث أقدام الأولي	الكبيرة
K36A, L/K42A, L K48A, L/K60A, L	1/4"	0"

المسافات المطلوبة من أجل السماح بوصول الصيانة وتدقيق واء المكثف المائل

النماذج	جانبي أي سر	جانبي أي من	جانبي التفريغ
K36A, K42A, K48A, K60A	20"	20"	10"
K36L, K42L, K48L, K60L	20"	20"	10"

لحوظة: من أجل تركيب جانبي جانبي الثنيتين من النماذج K**A يوجد 20 بوصة ما بين الودعات. يمكن أن يقلل هذا إلي 15 بوصة باستخدام نموذج K42L كغط الجانبي اليسر والضوابط من أجل الوحدة اليسري و K**A
ضابط الجانبي اليمين والضوابط من أجل الوحدة اليمين.

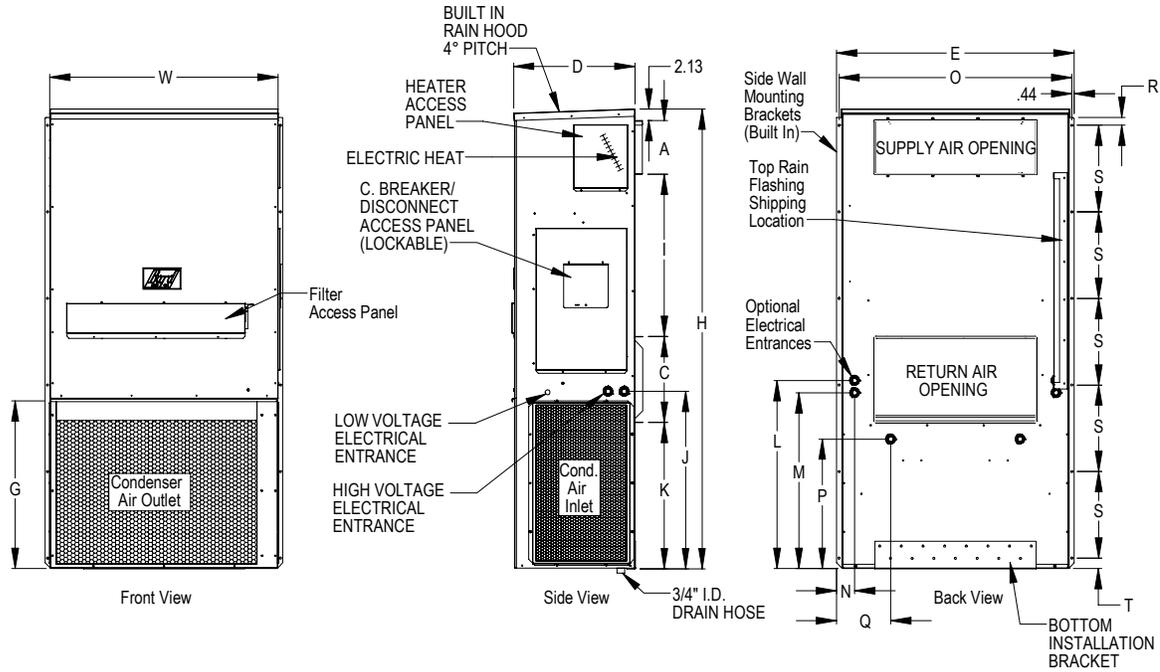
الشكل رقم 1

د الوحدة الأساسية من اجل الاحتياجات الهندسية والتركيب (الضئيلة)

														الرجوع		المداد		الارتفاع	العمق	العرض	النموذج	
T	S	R	Q	P	O	N	M	L	K	J	I	G	F	E	B	C	B	A	H()	D()	W()	
1.88	16.00	1.44	10.00	23.88	43.00	3.37	32.43	34.69	26.94	32.68	30.00	31.66	13.56	43.88	29.88	15.88	29.88	9.88	84.875	22.432	42.075	K36A/L K42A/L
10.00	16.00	1.44	10.00	31.00	43.00	3.37	40.56	42.81	35.06	40.81	30.00	37.00	13.56	43.88	29.88	15.88	29.88	9.88	93.000	22.432	42.075	K48A/L K60A/L

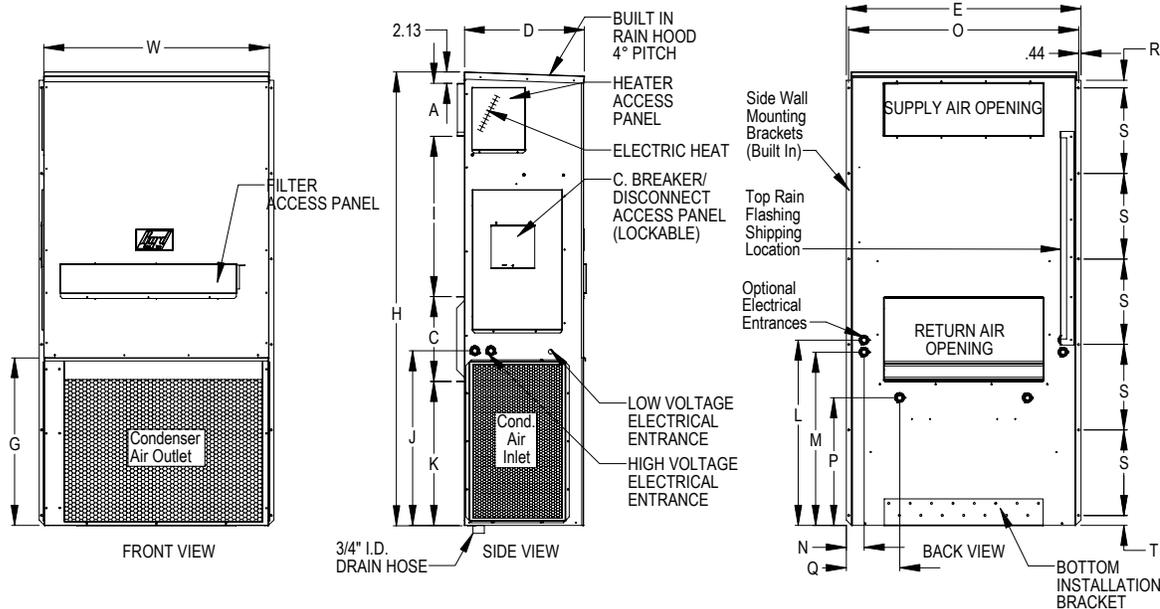
س جميع الأبعاد بالبوصة. ال يمثل رسم الأبعاد للمقاييس

KA**
وحدة اليد
اليدنى



MIS-3666 A

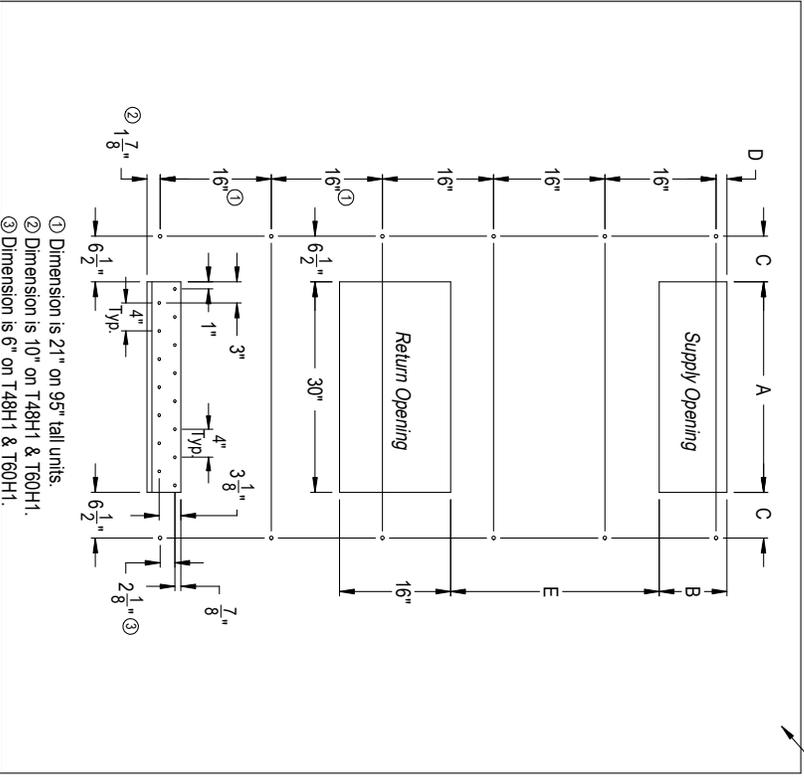
KL**
وحدة اليد
اليسرى



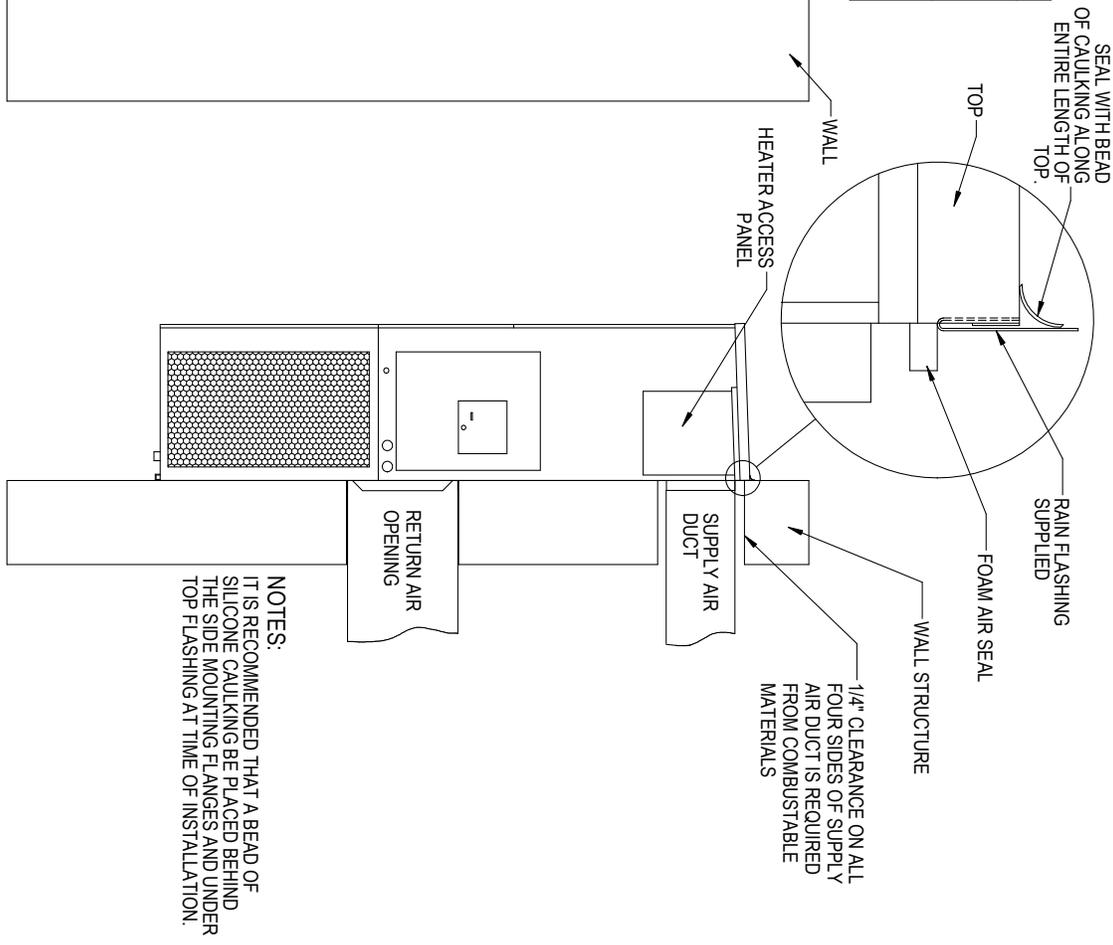
MIS-3665 A

الشيفتيل رقم 2
تعليلات اليتسكيب
K36A2, K36L2, K42A2, K42L2, K48A2, K48L2, K60A2, K60L2

	A	B	C	D	E
REQUIRED DIMENSIONS TO MAINTAIN 1/4" MIN. CLEARANCE FROM COMBUSTIBLE MATERIALS	30 1/2	10 1/2	6 1/4	1 1/4	29 3/4
REQUIRED DIMENSIONS TO MAINTAIN RECOMMENDED 1" CLEARANCE FROM COMBUSTIBLE MATERIALS	32	12	5 1/2	2	29



Wall Opening and Hole Location View

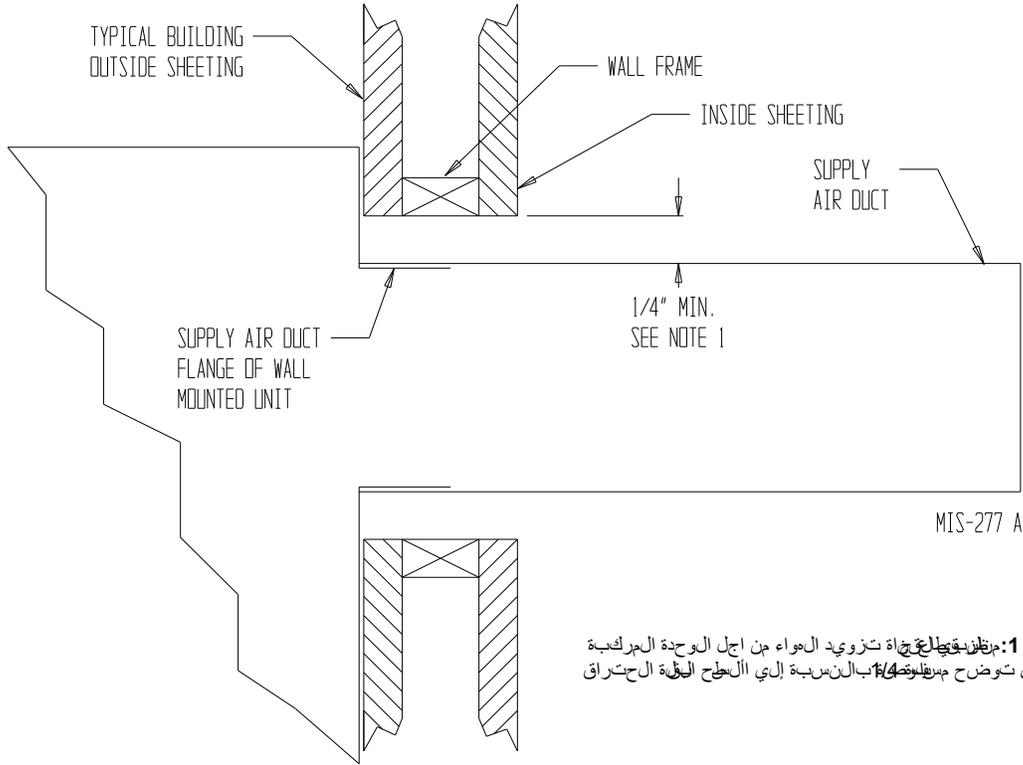


Right Side View

NOTES:
IT IS RECOMMENDED THAT A BEAD OF SILICONE CAULKING BE PLACED BEHIND THE SIDE MOUNTING FLANGES AND UNDER TOP FLASHING AT TIME OF INSTALLATION.

MIS-416 E

الشكل رقم 3
التخلص من الحرارة الكهليوية
K36A2, K36L2, K42A2, K42L2, K48A2, K48L2, K60A2, K60L2



ملحوظة 1: منظرين يبينان طريقة تزويد الهواء من اجل الوحدة المركبة بالحداد التي توضح منظرين 1/4\"/>

اسالك

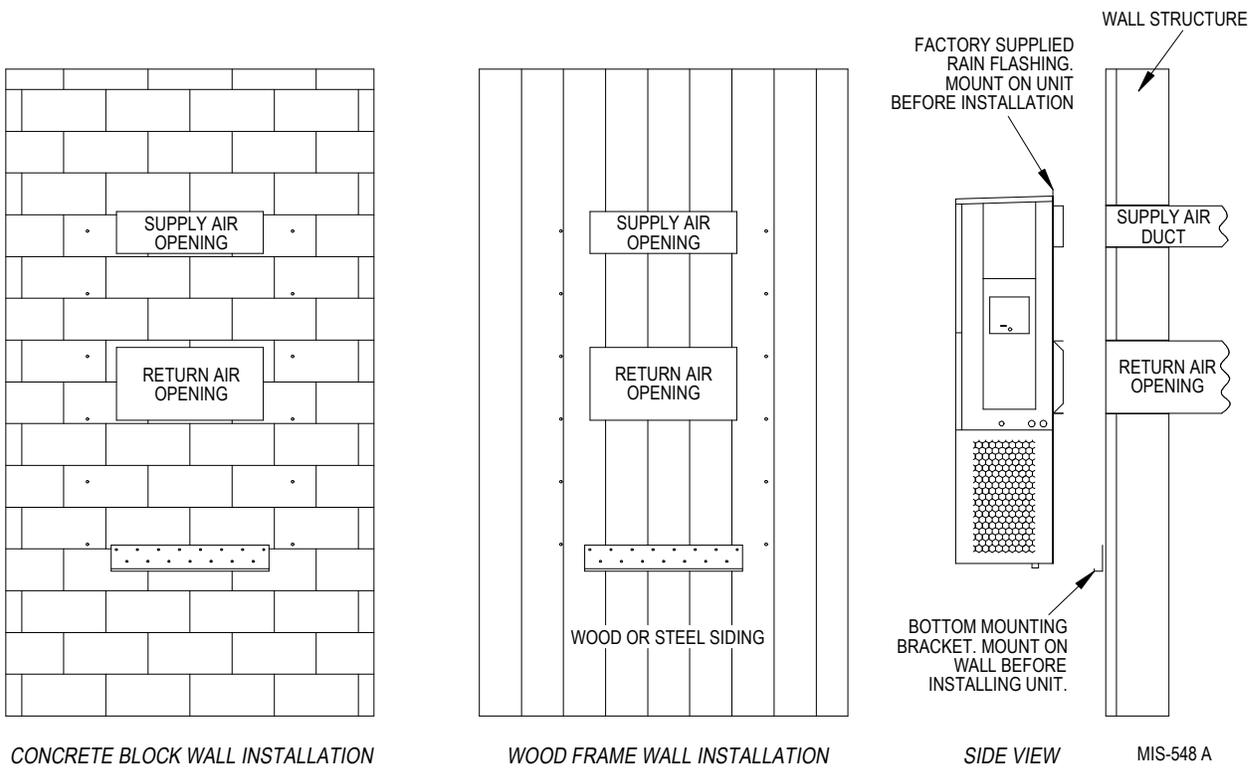


يجب أن يحفظ حد الانحناء المساويع 1/4\"/>

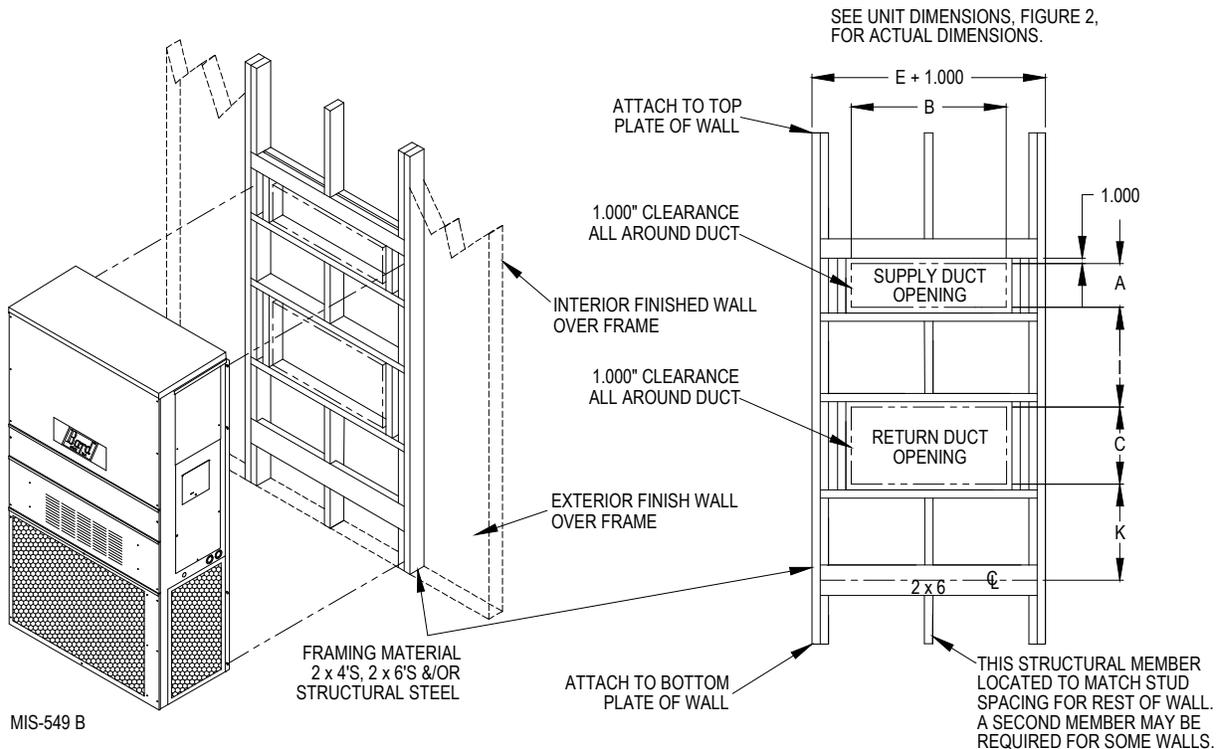
نه من المهم ضمان بان يحافظ على الحد الأدنى للهبوط المساويع 1/4\"/>

ؤدي هذا ليولك التحويل في القيام بهذا إلي التسخين الزائد للمادة الهليوية الاحتراق ويمكن ان يؤدي إلي الضرر، البخلو الموت الناجم عن الحريق.

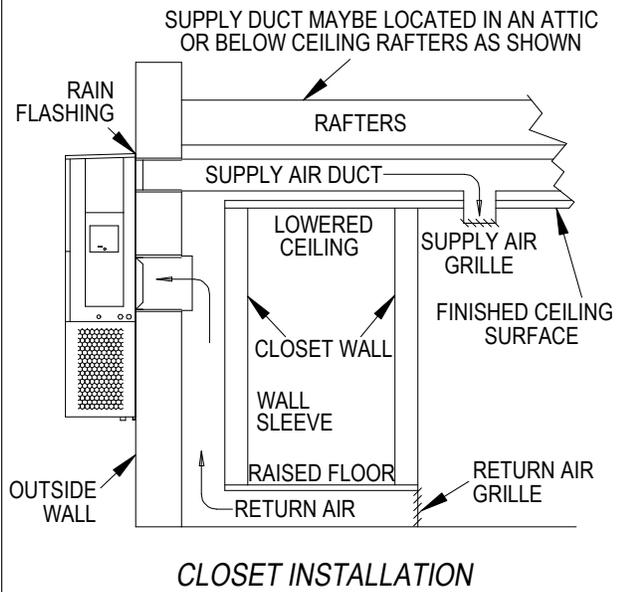
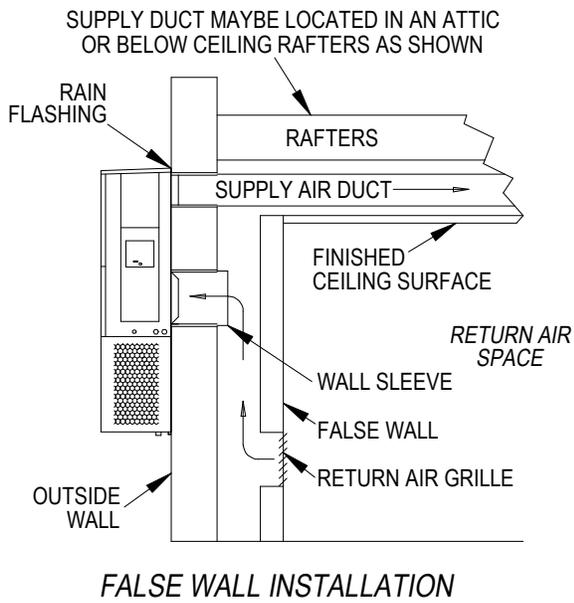
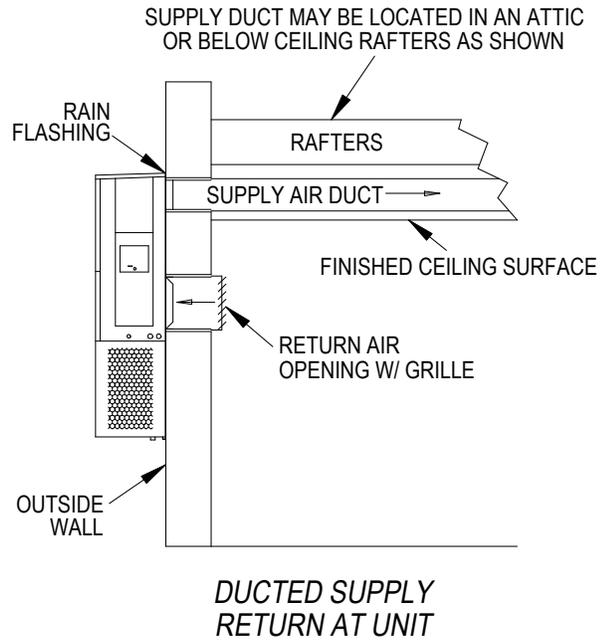
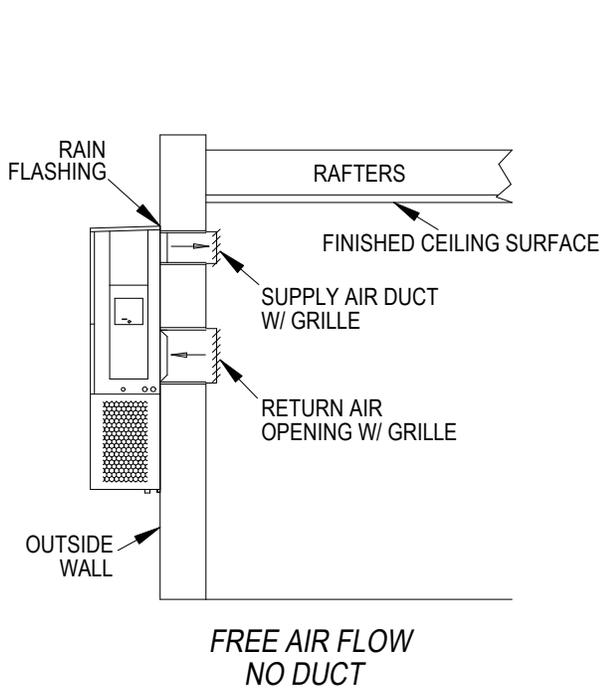
الشكل رقم 4
تجهيزات التركيب الجداري



الشكل رقم 5
تجهيزات التركيب على الحائط



الشكل رقم 6
تثبيت التكييف الجداري



MIS-550 B

الأسلاك - الطاقة الرئيسية

يوصف أسلاك النحاس لعدد الوصلات المتوافقة المشفر للون. يُظهر الشكل رقم 7 وصلات الترموسات.

وصلة الجهد الكهربائي المنخفض

تستخدم هذه الوحدات دائرة الجهد الكهربائي المنخفض لتوفير التيار المتردد المسفول 240 فولت. تعتبر الوحدة طرفية "RT" عبارة عن الوحدة الطرفية للترانسفورماتور. تتشغيل المعدات. توصل "RT" وتُغذى من الدائرة الرئيسية للوحدة النحاسية و"RT" الوصلة مع نقطة التماس المغلقة عادة (NAC) أداة الكشاف المصنوعة من البلاستيك. سبب الخلل في المعدات عند التشغيل.

تأرض الوحدة الطرفية "C"

الوحدة الطرفية "G" عبارة عن مدخل المروحة

الوحدة الطرفية "A" عن مدخل الضاغطة من أجل التبريد

الوحدة الطرفية "B" عن حرارة الكهرباء للمرحلة الأولى.

الجدول رقم 1

وصلات الجهد الكهربائي المنخفض
ضبط محول من تيار مباشر إلي تيار مباشر

المروحة فقط	طاقة G
نمط التبريد	طاقة Y, G
نمط التسخين	طاقة W1, G

الجدول رقم 2

الترموسات الجداري

رقم الجزء	السمات السائدة
تبريد أحادي المرحلة، تسخين أحادي المرحلة 8403-057 محول قابل للبرمجة الكهتروني 143110D1040	تغذية أوتوماتيكي أو يدوي
تبريد ثنائي المرحلة، تسخين ثنائي المرحلة 8403-058 محول قابل للبرمجة الكهتروني (TH5220D1151) القدرة الحصانية (HP) الافتراضي: (HP) تغذية أوتوماتيكي أو يدوي	تغذية أوتوماتيكي أو يدوي
تبريد ثنائي المرحلة، تسخين ثنائي المرحلة 8403-059 محول قابل للبرمجة الكهتروني (TH5220D1219/U) القدرة الحصانية (HP) الافتراضي: (AC) تغذية أوتوماتيكي أو يدوي	تغذية أوتوماتيكي أو يدوي
تبريد ثنائي المرحلة، تسخين ثلاثي المرحلة 8403-060 محول قابل للبرمجة الكهتروني (TH5220D1219/U) القدرة الحصانية (HP) الافتراضي: (AC) تغذية أوتوماتيكي أو يدوي إزالة الرطوبة	تغذية أوتوماتيكي أو يدوي

الجدول رقم 3

حجم سلك الترموسات

محول فولت أمبير	FLA	اد الأسلاك	أقصى مسافة (بالقدم)
55	2.3	20 gauge 18 gauge 16 gauge 14 gauge 12 gauge	45 60 100 160 250

رجع إلي الوحدة تقديري الوحدة من أجل الحصول علي معلومات أحجام سلك والحد الأقصى لدائرة الفولتية حجم قاطع الدائرة. تعلم كل حدة خارجية مع "الحد الأقصى للقدرة الدائرة". يجب أن يكون الحد الأقصى للقدرة الدائرة. اعتمادا علي KW المركب للوحدة، الفولتية يمكن أن يوجد اثنين من دوائر الطاقة المديدانية الفولتية أن يكون هذا هو الحال، سيشار إلي اللوحة المتصلة للوحدة. تعتبر جميع هذه فقط من أجل التوصيل مع سلك النحاس. ستعلم كل وحدة و/أو الرسم التخطيطي آل الك استخدام الموصلات النحاسية فقط". يجب أن يلتزم بهذه التعليمات. ارجع إلي دليل الكهربية الوطني (NEC) من أجل إشارات قدرة حمل تيار علي مختلف درجات العزل لمادة السلك. يجب أن تطابق جميع الكوانتال للكهرباء الوطني وجميع القوانين المحلية.

تختلف إشارات الطاقة أحجام دائرة النحاس والسلك الإجمالي 75 درجة مئوية. يجب أن يتم تصميم النماذج المشتملة علي أحجام السخان المسخرة كثريرا. يعتبر الموضح أيضا عبارة عن عدد دوائر الطاقة المديدانية المطلوبة من أجل مختلف النماذج مع المخانات.

تظهر الوحدة فقط الحد الأقصى للدائرة المنصرفة للتقوية الموحدة القطع الدائرة الذي يجب أن يستخدم مع المعدات. يجب أن يستخدم الحجم الصحيح من أجل الحماية للدائرة ويضمن أيضا أنه لن يوجد خطر من تنبؤ البداية التي أني لها تور الضاغطة.

يجب أن يكون الترخيص للمفصول لهذه الوحدة لكي يمنع التوصيل غير مصرح به بنقطة الفصل. لكي تحول من أجل قدرة الغلق في ثنائي الشريط المحدد هو الحد الأدنى للسلك الفولتية لسري لفتحة القطع تحت لوح الوصلة للتعويض عن المسافة. سيصف هذا الشريط أن مع التوافق مع الغلق، يمكن أن يوضع السلك في ثنائي الشريط الشرطي الذي يمنع الدخول.

لع علي قسم "العداد" من أجل الحصول علي المعلومات العامة علي إعدادات الضاغطة حثثي المراحل.

طلاع علي الجدول رقم 3 علي الصفحة رقم 233 أجل المواصفات الكهربائية.

طاء- أسالك الجهد الكهربائي المنخفض

تحتوي جميع معدات أحادي المرحلة 230/208 لتعلي محوالت الجهد الكهتروني التي يتشارك جميع المعدات المصنوع الموصول أسالك علي الشريط 240 من أجل عملية التشغيل 208 فولت، يعاد توصيلها من شريط 240 لتل 208. يعتبر مدي الجهد بائي الليثيوم غيالي المقبول من أجل الشرائط 240 و 208 فولت مو:

المدى	الشريط
253 – 216	240
220 – 187	208

يجب أن يكون نطاق أسالك الجهد الكهربائي عند نقطة توصيل الطاقة الفولتية وبني من تعمل الوحدة عند الحمولة الكاملة لحد الأقصى لحالة التشغيل المبدئية).

خيطن بظ الرطوبه

عن دمآ تضبط وتوصل وحدين مع M4001K-B انه يمكن أن نهيئ
لكي تؤدي إزالة الرطوبه مع طهارة التحكم البسيطة للرطوبه التي
تتولد الارتفاع وتوصل بالوحدات طوفيه "H1" و "H2" اللوحه
لرئيسيه ألة التحكم (الشكل رقم 8) يسي بجزمبارد رقم
8403-038 (H600A 1014) حوطة: يجب أن تركيب كل من
وحدات التسخين والهويه وتكفي ف الهواء مع حرارة الحق اومه
الكهربائيه من اجل هذا التسلسل لكي تعمل بشكل مناسب.

يتم ضبط درجة الحرارة قبل الوطيه عن إزالة الرطوبه. في
حاله وجود منتج الحياه في التبريد، فان ه يغلق تسلسل
إزالة الرطوبه.

لهي جليه غمر لثحل التبريد، وتوجد الرطوبه الاسببه
المنقطه المحدده ألة ضبط الرطوبه.

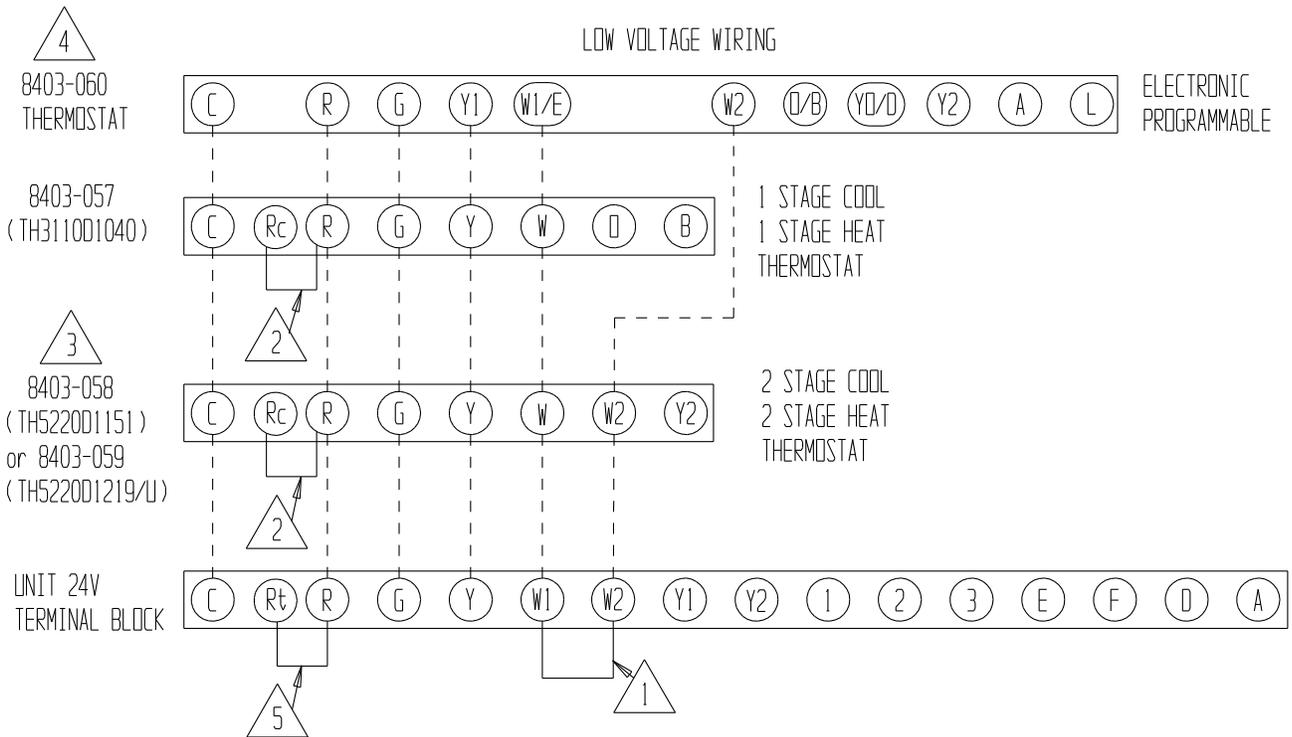
يأتي "ضوء عمليه تشغيل إزالة الرطوبه" الأخر وسيعمل
ضابط وحدتيه يجب يتقوا تلبي المنقطه المضبوطه ألة
ضبط الرطوبه (الغاء بقواليس تدعاء من اجل التبريد).

في حاله هبوط درجة الحرارة الحيز عن 49.4 درجة مئوية،
ان هسيوزع (السوايح) للوحده الرئيسيه للمساعدة في
الحفظ على درجة حراره ال. انه ستوزع عند 20.6 درجة
مئوية.

في حاله هبوط درجة الحرارة الحيز عن 47.8 درجة مئوية،
سيفعلني "ضوء تسخين للثواريه" وستنتهي عمليه
تشغيل حده خشبيه حتى ترتفع وجة حرارة للبين ي
فوق 38 درجة مئوية عن حرارة المرحله الأولى وحمله
بن ي. يظل "ضوء إزالة الرطوبه" الأخر أثناء هذا
التسلسل وعده ضغله التسخين للملحاقيه ويشغل
الضبط يغلس خان الموراهو اليه في وحده خشبيه في
نمط إزالة الرطوبه.

تشغل جميع مخرجات وحده خشبيه G، Y1 أو Y2 تسلسل إزالة
الرطوبه. يمثلهذا الواقع لكل الحوي تترات ألة الضبط للمادله والغير
مبتادله.

الشكل رقم 7
صالت الـشروموسنات



REMOVE JUMPER FOR 2 STAGE ELECTRIC HEAT ON UNITS WITH 15 OR MORE KW



FACTORY INSTALLED JUMPER



FOR 8403-058, CHANGE "SYSTEM TYPE", SET UP FUNCTION 1, FROM 5 (2 HEAT/ 1 COOL HEAT PUMP) TO 6 (2 HEAT/ 2 COOL CONVENTIONAL). FOR 8403-059, NO CHANGE REQUIRED



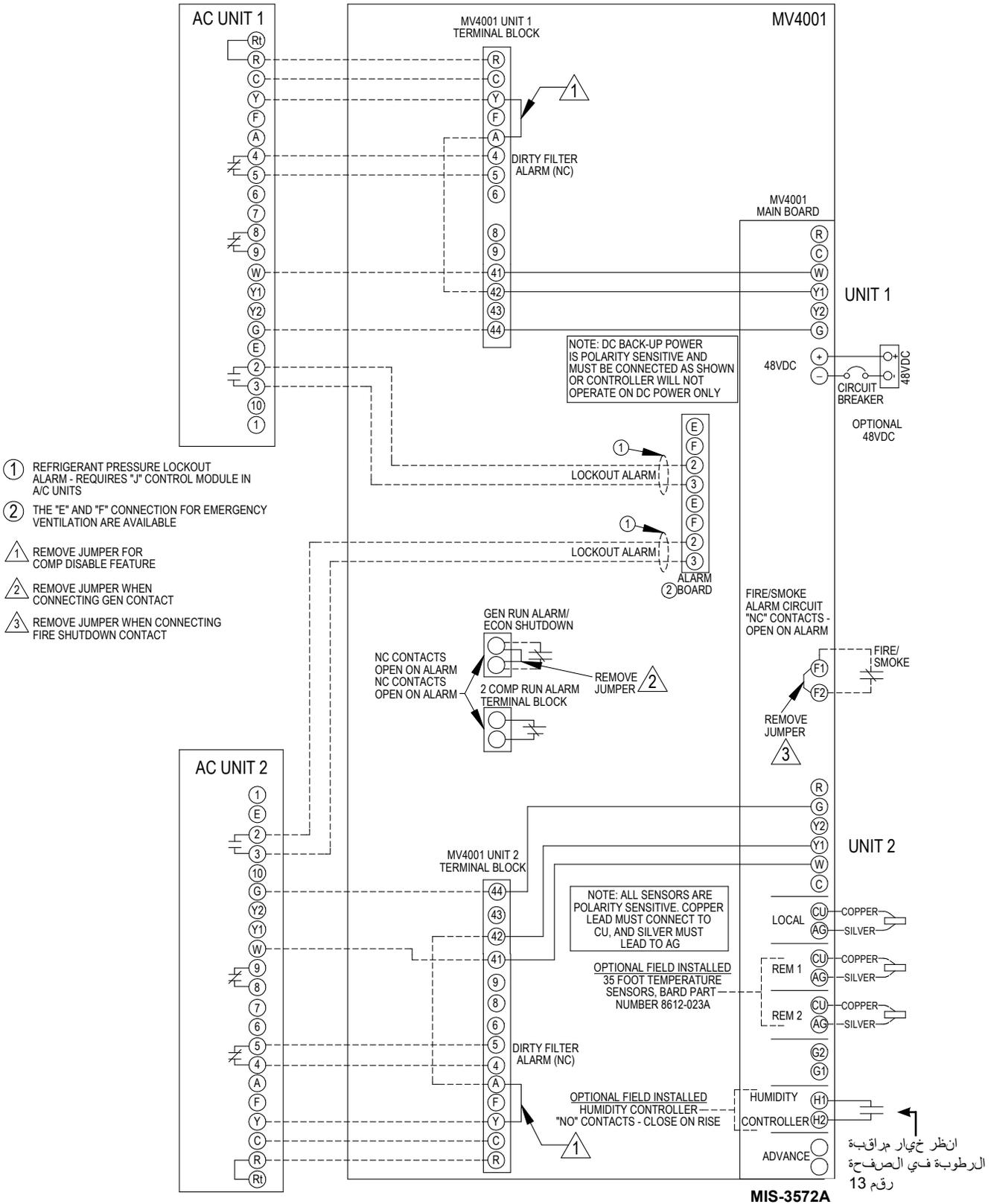
CHANGE MODEL CONFIGURATION FROM HEAT PUMP TO HEAT/COOL.



FACTORY INSTALLED JUMPER. FOR IMMEDIATE EMERGENCY SHUTDOWN OF ALL HVAC OPERATION, REMOVE JUMPER AND CONNECT NORMALLY CLOSED (NC) CONTACT TO R AND Rt TERMINALS.

MIS-3138 A

الشيكل رقم 8
 صالات أداتضبط MV4001K-B
 أجهزة تنكيي ف الهواء أحادية اللوق)تسلسلات L**A/K**ال يوجد موفلللطاقة



انظر خيار مراقبة الرطوبة في الصفحة رقم 13

MIS-3572A

تحتاج هذه الوحدات إلي مبرد زيت بوليول استر

تذكر أن إضافة مبرد R-410A يجب أن يأتي بعيدا عن اسطوانة

التعبئة / الخزان كسائل لكى تتجنب أي تكسير ولكى تضمن أداء النظام

لمثال. اشر إلي التعليمات من اجل الاسطوانة التي تستخدم من اجل

عام:

تستخدم معدات الهوائية المنفصلة لكى تتجنب التلوث الخلطي للزيت طريقة الامن اسبلة الستخالص السائل.

والمبردات.

سخدم معدات الاستعادة من اجل مبرد R-410A.

سخدم عدادات الانابيب المتفرعة من اجل R-410A (800 رطل لكل بوصة مربعة / 250 كل بوصة مربعة من خفض).

4. R-410A عن مزيج ثنائى من HFC-125 و HFC-32

في عتص R-410A الغليان تقريبا ومشابه ل R-22 و

علي الرغم انه شبه صامد عند الغليان، إلا انه يعبأ بالمبرد السائل

6. تعمل R-410A عند 40-70% من غط اعلي من R-22 يمكن أن صدم الأنظمة المصممة من اجل R-22 لضغط الأعلى الحالي.

7. يتم تحميل R-410A بتنزاف الأوزون المنعدم ولكن يجب أن يتم الحة نتيجة إمكانية الاحتباس الحراري.

8. يستخدم ضاغطات R-410A بوليول استر.

ع تبر زيت بوليول استر هي جروسكوبي وانه سيصتص سرريعا الرطوبة ويحتفظ بقوة بهذه الرطوبة في الزيت.

يجب أن يستخدم جف المجرى السائل حتى لن يفصل التفرغ العميق الرطوبة عن الزيت.

يقيء التعرض إلي الهواء الجوي لمدة 5 دقائق.

في حالة ضرورة إزالة الضاغطة، فانه يوصل دائما الضاغطة بشكل مباشر بعد الإزالة. ينقي مع مقدار صغير من النتروجين عند توصيل الإدخالات.

تعبئة نظام التفرغ

في حالة حدوث تسرب في النظام، فان شركة التصنيع باراد توصي الصالح والتفليظ (المعايير السولت) في حالة إجراء بشكل صحيح، فانه يمكن تعبئة نظام التفرغ بدون مشاكل.

ال يوجم R-410A كمبردة في تركيبة المبرد أثناء التسربات العادية وإعادة الشحن. يفترب مبرد R-410A ثابت عند الغليان انه يسلك مثل المبرك النقي أو مبرد المكون الفردي أن تستخدم المبرد الباقي في النظام بعد حدوث التسرب ومن ثم تفرغ الشحنة باستخدام مخططات الضغطة علي غطاء لوح الضبط الداخلي كدليل موجز.

تحذير

اللتزام بتلك الممارسات قد يؤدي إلى التلفيات،
الصابة أو الوفاة.

مارسات السلامة:

1. لا تخطأ ببدأ R-410A المبردات الأخرى استخدم قاطبة لتجنب لزيوت بوليول استر أن تكون مهيجة سوفلتي في لوم، سائل التبريد بتجميد الجلد.
3. لا تستخدم أبدا الهواء و R-410A حص الترسق بتصحيح الخفق بيل للشتخال.
4. لا تستنشق R-410A البخار يهجم على الجهاز الصعبي، ويسبب الدوخة، وفقدان التنسيق وثقل اللسان. اضطرابات القلب، فقدان الوعي والموتة في النطاق كل ذلك يمكن أن ينتج عن استنشاق هذا التركيبي.
5. لا تحرق R-410A حلل ينتج أبخرة حرة. قم بإخلاء المنطقة إذا تعرضت لذلك.
6. استخدم اسطوانات 400 4BA/4BW من فئة فقط .
7. تمأل أبداً اسطوانات أكث من 80% القدرة الإجمالية.
8. خز السطوانات في منطقة، بعيدا عن أشعة الشمس المباشرة.
9. لا تقم بأبغين الاسطوانات فوق 25 درجة فهرنايت
10. لا تحصر السائل R-410A بمجموعات متعددة، خطوط لقياس أو السطوك. يتمدد R-410A في ارتفاع درجات الحرارة. بمجرد ما تمتلئ الاسطوانة أو الهطسائل، فإن أي ارتفاع جديدي درجات الحرارة سيؤبب الانفجار.

تسلسل العملية

نفاذ تتابع الإنذار

التعبريد - فتهوي القربسات للسحب في موصل الضواغط المنفذ للاتطبيقات حيث يتم توظيف تتابع الإنذار. الضاغطة والمحرك الخارجى. (راجع الحظف عملية مروحة التمشيد هذا الطرف كلما تم إغلاق الضاغطة بسبب تتابع HPC أو LPC لكم ما هو موضح.

ملاحظه: قبل فتهي الهضاطة الضاغطة المرتفع والمنخفض هي لمح منقوع عن غيري يتم تثبيته مفتاح الضاغطة العالى والمنخفض عنقريق نموذج وحدة مكيف الهواء. سمات الإغلاق، سواء ميدني أو يدوي، ظيفه لوحده تحكم الضاغطة.

إذا كانت مزودة بتحكم محيط من خفض (الدائري) المحرك الداخلي (يتم إليم للهل طغاشي وسات على أي طلب لعملية التعبريد أو يمكن يسطها بواسطة مفتاح المروحة اليدوي على طبقة تحت الأسس لتدوير الهواء المستمر. عند طلب التسخين، الدائرة R1W1 الترموساتات سحب موصل الحرارة لحرارة الشريط وعملية النفاخ. عند طلب التسخين للمرحلة الثاني R1W2 جلب على موصل الحرارة الثاني، إذا كان مجهز لذلك.

لتعديالت

وحدة التحكم في الضاغطة

التأخير المعدل والتأخير في جهاز ضبط الوقت الفاصل

وحدة التحكم ضاغطة هو المعياري على كمل النماذج التي يغطيها هذا الدليل. يتم استخدام الهمد لتعديلات التأخير في وقت الفاصل من 30 ثانية إلى 5 دقائق. التأخير على توقيت (DOM) تشغيل وبعده انقطاع اسديقيوة بالإضافة إلى 100% تأخير في إعدادات الفاصل

يسديقيوة بالإضافة إلى 100% تأخير في إعدادات الفاصل (DOM):

DOM = 123	30 ثانية	5:00 دقيقة
DOM = 126	60 ثانية	3:00 دقيقة
DOM = 132	120 ثانية	2:00 دقيقة
DOM = 138	180 ثانية	3:00 دقيقة
DOM = 144	240 ثانية	4:00 دقيقة
DOM = 150	300 ثانية	5:00 دقيقة

العملية الروتينية للوحدة دون أي انقطاع للقوة سوف يعمل الضاغطة على الطلب دون تأخير.

تأخير للتعديل على جعل وكسر الموقت

على انقطاع عن السلطة الأولي أو السلطة في أي وقت إلى الوحدة، ويبدأ تأخير على جعل الفترة، والتي ستلقونيوة بالإضافة إلى 10% من خير في إعداد الشوط الول. عندما تأخر على جعل كاملة ويتم إغلاق ضاغطة العالى والمنخفض مفتاح ضاغطة، يتم تنشيط على الشركة ضاغطة. على الإغلاق، والتأخير في بدء الموقت استراحة ويمنع إعادة حتى انتهت صالحيية التأخير في الشوط الثاني وتأخير في جعل فترات.

العملية روتينية للوحدة مع أي انقطاع الكهرباء، وسوف الضاغطة يعمل على الطلب دون تأخير.

إعدادات النموذجية لتثبيته وحدة ثنائيه:

الوحدة إتحديدي DOB تقويتين، و DOM هو 32 ثانية
الوحدة 2: DOB لمحدد في 4 دقائق، و DOM هو 44 ثانية

تاح الضاغطة العالى وتسلسل الإغلاق

مفتح مفتاح الضاغطة العالى، يجب فصل موصل الضاغطة على الفور. ز ضبط الوقت للإغلاق سوف يدخل في إغلاق مبدئي ويبقى كذلك حتى يفتح مفتاح الضاغطة العالى وإنهاء وقت العطل. إذا تم تفح المفتح مرة أخرى في نفس دورة التشغيل، سوف تدخل الوحدة في حالة إغلاق يدوي ونظام التشغيل ويمنع مراقبتها. يمكن الاطلاع على جدول ضاغطة يتم تنشيط دائرة الإنذار. إعادة تدوير ترموساتات الحائط يعيد تعبيد التعبريد في الصفحة 22. الإغلاق اليدوي.

منافذ خدمة الضاغطة

يتم تثبيته منافذ خدمة عالية ومنخفضة الضاغطة على جميع الوحدات

تاح الضاغطة المنخفض وتسلسل الإغلاق

إذا تم فتح مفتاح الضاغطة المنخفض أكثر من 20 ثانية، سوف يتم إعادة نشيط موصل الضاغطة والدخول في إغلاق مبدئي. بغض النظر عن حالة تاح الضاغطة المنخفض، سوف يتم إعادة تنشيط الموصل بعد انتهاء مدة تأخير. إذا ظل مفتاح الضاغطة المنخفض مفتوح، أو فتح مرة أخرى لمدة أطول ييق 20 دقيقة تدخل الوحدة في حالة إغلاق يدوي وسوف يتم ط الدائرة. إعادة تدوير ترموساتات الحائط تعيد تعبيد تعبيد الإغلاق اليدوي.

شحن المبرد R-410A

أبعاد إعدادات شفرة المروحة

المبني في هذا المصنع يستخدم هذه الوحدة لتوصيل التبريد في المبرد R-410A. تم تحديد قدرة ARI مع الكفاءة عزويق الاختبار مع الوحدة. المرجع إلى الجدول (A) أبعاد الوحدة التسلسلية. كميّة شحن التبريد.

ي عمل خدمة إزالة أو تعديلي في المروحة و / أو منطقة المحرك وتبين الخلل في الوحدة. حيث يمكن أن تؤثر سوف يجب أن يتم فحصه وتعديلي شفاو داخ أو الخارج على تثبيت على قراءات الضغط، ينبغي أن تستخدم هذه الفهم لم يتقبل فنموذجي لتقريب أداء النظام المناسب. اليجوز أن تستخدم لضغط. إذا كان الشحن من شرك، قم ببساطة شحن الوحدة إلى شحن اللوحة التسلسلية.

إزالة غطاء المروحة

فصل كل النظارة عن الوحدة.

إزالة المسامير لتمسك البليت، واحدة على كل جانب من الوحدة، وإزالة البليتات.

إزالة المسامير التي تمسك غطاء المروحة مع المكثف والقاعدة. تسعة (9) مسامير.

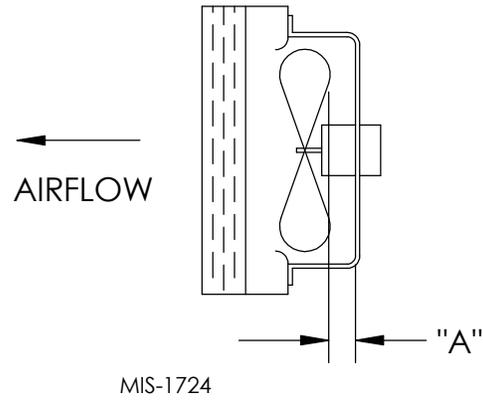
إزالة سلك محرك مروحة المكثف.

5. نزالق المبريد الشفرة المروحة، وتجميع الغطاء خارج الصحن الأيسر للوحدة.

6. جرك الخدمة / المروحة حسب الحاجة.

7. خطوات إعادة تثبيت.

الشكل 9
إعدادات شفرة المروحة



جدول 4
أبعاد شفرة المروحة

البعد أ	نموذج
1.75"	K36A2/K36L2 K42A2/K42L2 K48A2/K48L2 K60A2/K60L2

تكشاف ألخطاء وإصلاحها لمحركات العزم الثابت ECM

إذا كان المحرك يعمل

إذا لم يتحقق المحرك في نهاية الدورة، انتظر إنتهاء أي تأخير مبرمج (لا يزيد عن 90 ثانية) أكد أيضا من عدم وجود أي طلب ل "مروحة مستمرة" على طرف "G" اكان التشخيص أعلاه ال يحل المشكلة، تأكد الشيكات ال جهد القسم التالي أدناه، ثم يستمر مع "تشخيص التصالت" في الصفحة التالية.

من الطبيعي للمحرك أن يصطم ذابا وإيابا عند بدء التشغيل. ال تقم بتبديل المحرك إذا كانت هذه هي المشكلة الوحيدة التي تم تحديدها. إذا كان النظام يصرخ بشكل مفرط، ال تستجيب إلى تغيير السرعات ردا على الارتفاع في الحرارة، البرودة، وغيرها) أو وجود الأعراض ال الدورة مثل حد التعثر أو تعثر اللفائف، تحقق مما يلي:

إذا لم يعمل المحرك

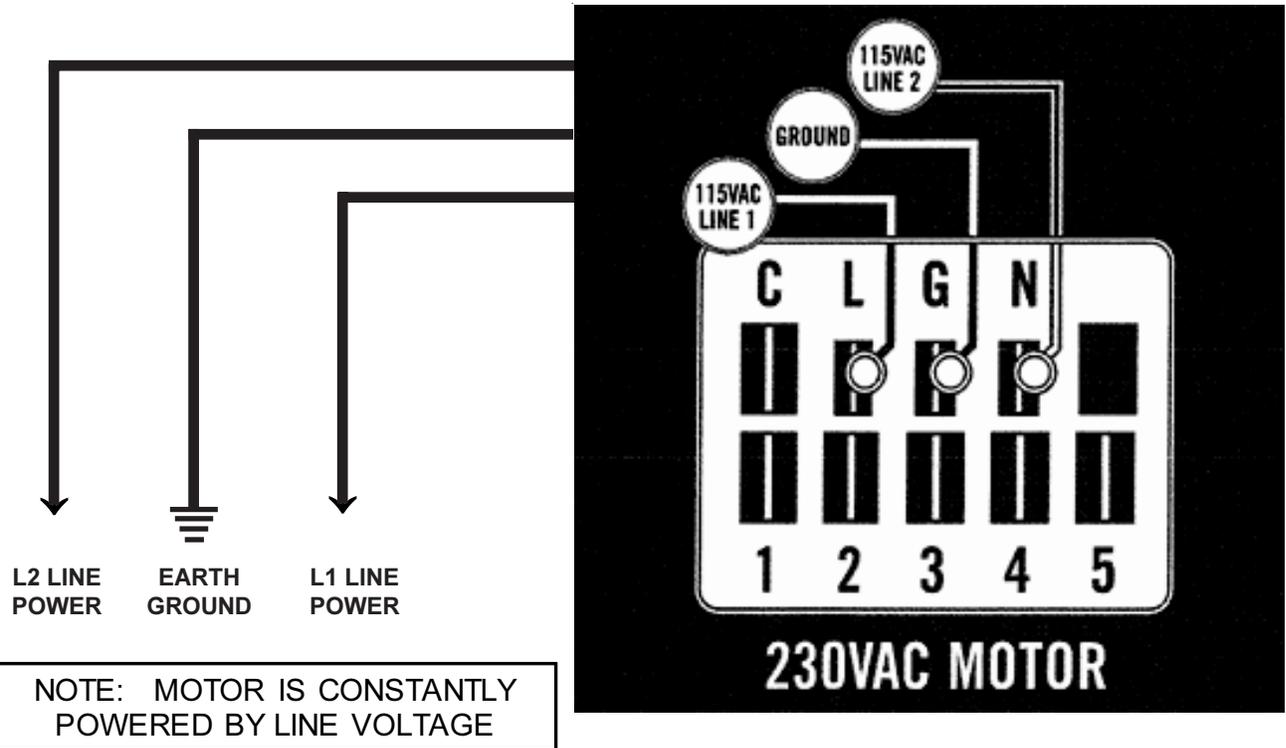
1. ال تحقق من وجهد اللفائف ال أرضي صالت (L/L1) (G) (N/L2) أي المحرك لظن الشكل. (1) يجب تصحيح أي مشاكل بالتيار الكهربيائي قبل الانتقال إلى الخطوة التالية. المحرك هو يجب تطبيقه فقط على الجهد الصحيح للمحرك المناسب. جهد المدخل الزائد أو الناقص عن 10% من ال اسمي VAC 230 مقبول.

نتظره. التأخير المبرمج حتى الإنتهاء. أكد من أن مداخل التحكم في المحركات محاطة بالسلك لكل رسم بياني مورد من المصنع لضمان الحصول إشارات التحكم الصحيحة والسلسل المناسب للمحرك. إزالة الفيلتر والتحقق من أن جميع المخدمات والسجلات والبوابات مفتوحة وكذلك التدفق الحر. إذا كانت إزالة الفيلترت عيّن. يجب تصحيحه فقط على الجهد الصحيح للمحرك المناسب. تحقق صرح المشكلة، قم بتنظيف أو الاستبدال بفيلتر أقل تقييدا. تحقق أيضا على اللفائف حسب الضرورة.

ذا لظن للمحرك الجهد ال عالي السليم والأرض في صالت (G) (L/L1) (N/L2) مع "تشخيص التصالت" في الصفحة التالية..

افحص ال ضغط الثابت الخارج من كل من التوريد للظن على أن تكون ضمن النطاقات على النحو الوارد على اللوحة التسلسلية للوحدة. إذا كانت أعلى من المسموح به، يلزم عمل قناة إضافية.

الشكل 10 صالت جهد المحرك العالي



فح التوصلات

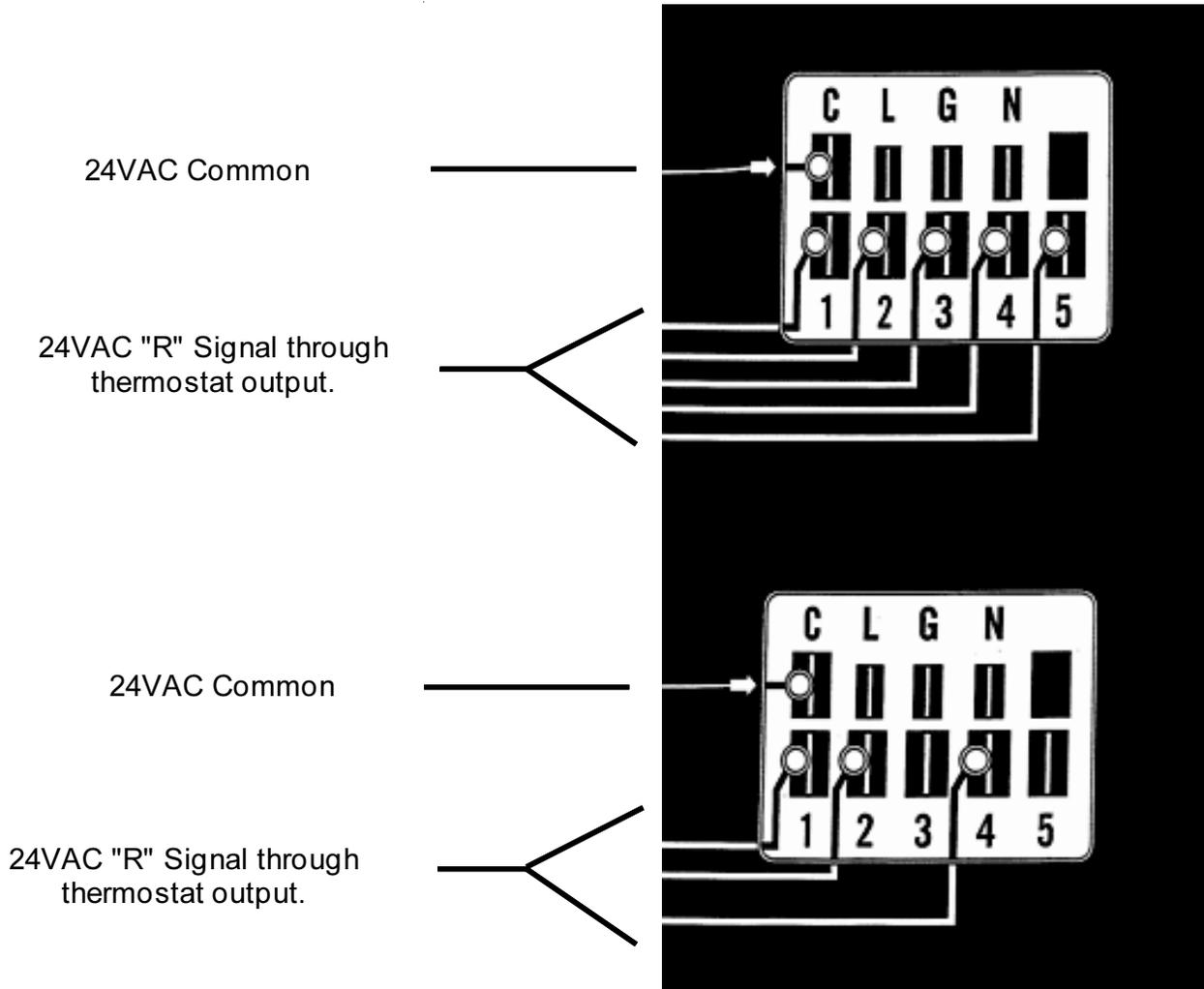
إذا لم يهتف اتصال الجهد المنخفض موجود، تحقق من الطلب من ترموستات. أيضا تحقق من طرف المخرج والأسلاك من شريط الطرف أو مرحل التحكم مع المحرك.
 انزال للمحرك الجهد العالي المالىم على النحو المحدد أعلاه للمحرك اليعولالم (تتم)تشغيل الجهد المنخفض للمالىم للطرف المبرمج بعد، فذلك يعنى أن المحرك فشل وف يتطلب الإحلال.

تم توصيل المحرك من خلال 24VAC من خفض (الك دائرة تحكم الترموستات).

مع الرسم البياني أسالك الوحدة لتأكيد سلامة الوصلات والجهد انظر الشكل 11).

الشرع فلي الطلب من الترموستات والتحقق من الجهد بين طرف المحرك المشترك والطرف المناسب (1-5). مدخل "G" عادة ما يكون على طرفي المخرج إلى الرسم البياني للأسالك.

شكل 11
 صالات الجهد المنخفض للمحرك



جدول 5 جدول ضغوط التبريد

رجح كمال حرارة الخارجية المحيطة

55	53	51	49	47	45	43	41	39	37	35	الضغوط	إعادة الهواء درجة الحرارة	النموذج
162	160	158	156	154	152	150	148	147	145	143	الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	K36*2
566	547	528	509	489	470	449	429	408	388	368	الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
164	162	160	158	155	153	151	149	147	145	143	الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
568	549	530	511	492	472	451	430	409	389	368	الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
											الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	K42*2
											الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
											الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
											الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
162	159	156	153	150	149	149	149	149	149	149	الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	K48*2
585	562	539	517	494	473	454	435	415	396	377	الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
168	165	162	159	156	154	154	153	152	152	151	الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
589	565	542	519	495	474	455	436	416	397	378	الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
											الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	K60*2
											الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
											الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	
											الاجانب المنخفض الاجانب المرتفع	27° DB 19° WB	

ضغوط الاجانب المنخفض \pm PSIG 4

ضغوط الاجانب المرتفع \pm PSIG 10

الجدول قائم على القيم المتوقعة للبول (CFM) لمبخر. إذا كان هناك أي شك كما في شحن التثقيب الصحيح، يجب إزالة الشحن، إخلاء النظام وإعادة الشحن مع وزن شحن لوحة التسلسل.

ملحوظة: جدول القياسات يثقب مبردة عالية السرعة. إذا ظهرت التثقيب مرتفعة يجب فحص أسالك مبردة المكثف. أنظر "تشغيل مبردة المكثف"

جدول 6
المواصفات الكهربائية

الدائرة الفردية				عدد دوائر قوة المجال	الفولت، الديرتز والمرحلة تحت التصنيف	النموذج
② لسلك الأرضي	② مقاس سلك قوة المجال	① أقصى فيوز خارجي أو CKT. Brkr	③ لحد الأدنى لقدرة الدائرة			
				1	208/230-60-1	K36A2-A0Z
				1		-A05
14	14	10	8.2	1	400-60-3	K36A2-N0Z
14	14	15	9.8	1		-N05
				1	208/230-60-1	K42A2-A0Z
				1		-A05
				1	400-60-3	K42A2-N0Z
				1		-N05
				1	208/230-60-1	K48A2-A0Z
				1		-A05
14	14	15	12.7	1	400-60-3	K48A2-N0Z
14	14	15	12.7	1		-N05
				1	208/230-60-1	K60A2-A0Z
				1		-A05
12	12	20	14.1	1	400-60-3	K60A2-N0Z
12	12	20	14.1	1		-N05

الدائرة الفردية				عدد دوائر قوة المجال	الفولت، الديرتز والمرحلة تحت التصنيف	النموذج
② لسلك الأرضي	② مقاس سلك قوة المجال	① أقصى فيوز خارجي أو CKT. Brkr	③ لحد الأدنى لقدرة الدائرة			
				1	208/230-60-1	K36L2-A0Z
				1		-A05
14	14	10	8.2	1	400-60-3	K36L2-N0Z
14	14	15	9.8	1		-N05
				1	208/230-60-1	K42L2-A0Z
				1		-A05
				1	400-60-3	K42L2-N0Z
				1		-N05
				1	208/230-60-1	K48L2-A0Z
				1		-A05
14	14	15	12.7	1	400-60-3	K48L2-N0Z
14	14	15	12.7	1		-N05
				1	208/230-60-1	K60L2-A0Z
				1		-A05
12	12	20	14.1	1	400-60-3	K60L2-N0Z
12	12	20	14.1	1		-N05

القيم لـ "الحد الأدنى من قدرة الدائرة" هي للاستخدام في تحجيم موصلات قوة المجال. ارجع إلى قانون الكهرباء الوطني (أحدث إصدار)، المادة 310 لتتحجيم موصل الطاقة.

صى حجم ② فيوز تأخير الوقت أو قاطع الدائرة لحماية موصلات أسالك المجال.

ب ③ على سلك المجال 7.5 يجب أن تتفق مع قانون الكهرباء الوطني وجميع القوانين المحلية.

جدول 7
تدفق الهواء الجوى به

مدى تدفق الهواء الموصى به	ESP السمي تحت التصنيف *	CFM السمي تحت التصنيف *	النموذج
930 - 1350	.15	1100	K36A, K36L
1485 - 1070	.20	1300	K42A, K42L
1750 - 1285	.20	1550	K48A, K48L
1890 - 1335	.20	1600	K60A, K60L

* CFM و ESP تصنيف على توصيل سرعة المصنع.

جدول 8
أداء المنفاخ الداخلي

K60	K48	K42	K36	نموذج ESP (Inch H ₂ O)
1650	1550	1300	1100	0.1
1587	1485	1257	1068	0.2
1518	1413	1208	1030	0.3
1440	1313	1149	983	0.4
1350	1240	1079	924	0.5

الحدة: طلب التوريد المطلوب وإعادة البوابات سوف يؤدي إلى ما يقرب من
تقني ESP 0.10"

جدول 9
أقصى ESP تشغيل
التسخين الكهربائي فقط

K36A/L, K42A/L, K48A/L, K60A/L		نموذج
أمامي		مخرج
من خفض	مرتفع	سرعة
.50	.50	-A0Z
.50	.50	-A05
.50	.50	-N0Z
.50	.50	-N06

القيم الموضحة هي وحدات مجزة ضغني خاصة قياسي لترات قابل
للغسل بوضوح.

Derate ESP ووظائف لترات 15-20 بوضوح

جدول 10
التسخين الكهربائي

400V-3		208V-1		240V-1		KW
BTUH	Amps	BTUH	Amps	BTUH	Amps	
--	--	12,800	18.1	17,065	20.8	5
21,330	9.0	--	--	--	--	6